

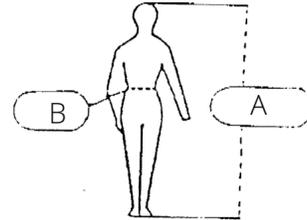
Notice d'utilisation: Pantalon Preox Kevlar Domaines d'activités:Verreries.



Pantalon en tissu Préox/Kevlar et doublure éponge 100% coton traité Proban.

Options:- La longueur des jambes du pantalon peuvent varier à la demande de l'utilisateur

Pantalon : taille en cm	PT	TM	GT	SGT	TSGT
	XS / S	M / L	XL	2XL	3XL / 4XL
Stature (A)	164 - 188	164 - 188	164 - 188	164 - 188	164 - 188
Tour de taille (B)	66-82	82-98	98-106	106-117	117-135



REF: DLP10/2XX/XX
(2xx= type de modèle | xx = taille)

EN ISO 13688 : 2013
EN ISO 11612 : 2015
(5 cycles de nettoyage)



A1 B2 C1

A1 - Propagation de Flame Limitée (A=Conforme)
B2 - Chaleur convective (niveau de 1 à 3)
C1 - Chaleur radiante (niveau de 1 à 4)

Cet EPI est conforme au Règlement UE 2016/425 et a fait l'objet de l'attestation EU de type n° 033/2021/0084.02 délivrée par CENTEXBEL Technologiepark 70 - 9052 Zwijnaarde GENT, organisme européen notifié 0493 .

Déclaration UE de conformité : téléchargeable sur notre site : www.dl-equipement.fr (Entrez le code du produit, puis onglet "Document").

Mode & précautions d'emploi:

Ce pantalon de travail en tissu Préox/Kevlar avec doublure en éponge 100% coton traité Proban ayant un fort pouvoir absorbant de la transpiration est destiné à être porté à l'approche de zone de chaleur moyenne. Les matériaux utilisés garantissent une excellente protection contre les risques d'inflammation. A chaque utilisation du pantalon dlp10/21x/xx, il est nécessaire de vérifier qu'il ne soit ni déchiré, ni sale, car des déchirures ou des salissures peuvent diminuer les performances de protection. Ce vêtement doit toujours être porté entièrement fermé.

En cas de projection accidentelle de liquide chimique ou inflammable, le porteur doit retirer le pantalon dlp10/21x/xx et s'assurer que les liquides ne sont pas rentré en contact avec la peau.

Limites de protection :

La protection est identique sur toute la surface du vêtement.

Ce pantalon n'est pas adapté dans les zones de travail très chaude ou en cas de risque de projection de matières en fusion, il est indispensable dans ce cas d'utiliser un vêtement en tissu aluminisé afin de garantir une protection adaptée aux risques.

Le traitement d'ignifugation de la doublure est garanti dans le cadre des consignes de lavage préconisées.

Conditionnement & stockage:

Article livré en carton d'expédition sans autre emballage (pas de conditionnement spécifique exigé) stockage recommandé dans un endroit sec & propre, afin de lui conserver le niveau de protection qui correspond aux essais effectués.

Entretien, nettoyage:

Nettoyage par lavage industriel selon ISO 6330, la température de lavage ne doit pas dépasser 40° (voir recommandations de lavages au dos).

La S.A.R.L. DL Equipement est seule habilitée à réparer les pantalons dlp10/21x/xx afin de garantir l'utilisation des matériaux certifiés dans le dossier de mise en conformité.

Date & et délais de péremption:

Année de fabrication : Voir étiquette

Il est souhaitable de ne pas stocker plus de 1 année cet E.P.I. car une détérioration de la qualité est toujours possible ce qui modifierait éventuellement le niveau de protection.

Nuisances & allergies :

Pas de cas à notre connaissance.

Recyclage & destruction :

Les matériaux utilisés lors de la fabrication de cet article ne présentent pas, à notre connaissance, de nocivité particulière, la destruction ou le recyclage de ce vêtement peut se faire dans les règles de l'art.



RECOMMANDATIONS DE LAVAGES

Les tissus **PROBAN** sont testés d'une manière rigoureuse en ce qui concerne la performance ignifuge et sa durabilité aux lavages. Ils garderont cette performance s'ils sont entretenus correctement. Les tissus **PROBAN** peuvent être lavés selon les méthodes traditionnelles notamment avec rinçage acide, méthodes utilisés habituellement dans les blanchisseries industrielles.

A) LAVAGE INDUSTRIEL :

1.1) Facteur de charge :

Ne pas dépasser 55kg/m³. Eviter de laver les articles blancs et teints ensemble.

1.2) Lavage :

Il est nécessaire d'utiliser un cycle en deux étapes, un pré-lavage éliminant les particules et la salissure de surface et un lavage à une température et une alcalinité supérieures qui permettront d'enlever la salissure plus résistante et qui terminera la désinfection thermique. Il est fortement recommandé d'utiliser de l'eau douce dans tous les cycles de lavage et de rinçage.

Pour une charge de 45kg, on peut utiliser les conditions suivantes :

a) Pré-lavage :

Remplir—eau froide ou tiède ou récupérée, niveau de remplissage moyen.

Température—après mélange, maintenir à 40°C.

Détergent—consulter les recommandations du fabricant. Lire le paragraphe 2.1 Conseils complémentaires de lavage.

Alcali (indicatif) 1.2g/l.

Temps—5 à 7 minutes après mélange et lorsque la température a été atteinte.

Vidage—1 minute.

b) Lavage :

Remplir avec de l'eau froide ou tiède ou récupérée, niveau bas.

Température—40°C.

Détergent—consulter les recommandations du fabricant. Lire le paragraphe 2.1 Conseils complémentaires de lavage.

Alcali (indicatif) 1.8g/l.

Temps—6 à 8 minutes après mélange et lorsque la température a été atteinte.

c) Essorage :

Après le cycle de lavage, un essorage d'environ 1 minute est recommandé avant de rincer.

d) Rinçage / essorage :

Premier et second rinçages :

Remplir—eau douce froide ou tiède, niveau haut.

Temps—2 minutes à partir du moment où le niveau haut est atteint.

Vider—1 minute.

Essorage—1 minute.

e) Rinçages additionnels, si nécessaire :

Remplir—eau douce froide ou tiède, niveau haut.

Temps—2 minutes à partir du moment où le niveau haut est atteint.

Vider—1 minute.

Essorage—1 minute.

f) Essorage :

Pendant 8 à 10 minutes après le rinçage final.

2.1) Conseils complémentaires de lavages:

1) Il est fortement recommandé d'effectuer tous les lavages dans de l'eau douce avec des détergents synthétiques.

2) L'utilisation de savons avec de l'eau dure peut occasionner des dépôts de savons calcaïques et magnésiens insolubles sur l'article. Ces dépôts sont inflammables et peuvent masquer l'effet ignifuge et de ce fait affecter la performance ignifuge du tissu.

3) S'il s'est produit un tel dépôt de sels d'eau dure, l'élimination peut en être effectuée d'une manière totale ou partielle par un rinçage à l'acide acétique suivi d'une neutralisation au carbonate de soude.

4) Si l'eau a une dureté supérieure à 3°Clarck (soit 45ppm de carbonate de calcium), il est recommandé de remplacer le métrasilicate de soude dans la formulation de lavage par du carbonate de soude et du carboxyméthyl cellulose (CMC) en tant qu'agent anti re-déposition. L'utilisation de métrasilicate de soude dans les formulations de lavage en combinaison avec de l'eau de dureté supérieur à 3°Clarck (soit 45ppm de carbonate de calcium) peut provoquer la formation de silicates de Calcium et de Magnésium insolubles qui peuvent affecter la caractéristique ignifuge du tissu.

5) Le blanchissage à l'hypochlorite de soude (Eau de javel) EST INTERDIT sous peine d'altération des propriétés ignifuges.

6) Les détergents contenant du perborate de soude peuvent être utilisés. Cependant les détergents contenant une forte proportion de perborate de soude devront être utilisés seulement à des températures n'excédant pas 40°C. Avec les formulations de détergents contenant un activateur de blanchiment, une température plus basse devra être utilisée.

Des lavages à haute températures avec des concentrations élevées de perborate de soude peuvent affecter gravement les performances ignifuges du tissu.

Pour l'enlèvement des taches l'utilisation occasionnelle d'Eau Oxygénée est possible du moment que cette opération N'EST PAS effectuée à chaque lavage.

7) Ne pas utiliser d'amidon ou des additifs similaires, ce qui pourrait masquer les propriétés ignifuges.

FACTEURS DE LAVAGES A EVITER :

Les formulations de détergents basés sur les savons, ou ceux contenant des silicates ou métrasilicates de soude ne sont pas recommandées lorsque la dureté de l'eau est supérieure à 3°Clatck (45ppm de carbonate de calcium). Cela minimisera la formation de dépôts de silicates de calcium et de magnésium qui peuvent masquer l'effet ignifuge des tissus.

Si les tissus ont été incorrectement lavés, les dépôts de savons calcaïques et magnésiens peuvent souvent être éliminés en blanchisserie industrielle par un rinçage acide (acide acétique dilué), suivi d'une neutralisation.

Le blanchissage à l'hypochlorite de soude (Eau de javel) doit être impérativement proscrit, ce produit attaquant les polymères **PROBAN** formés dans les fibres des tissus. Si un blanchiment est nécessaire, il convient d'utiliser une solution diluée de peroxyde d'hydrogène (Eau Oxygénée) à froid en prenant soin d'exclure la présence d'ions métalliques, lesquels peuvent catalyser l'action des oxydants puissants tels que l'Eau Oxygénée.

Les taches seront éliminées par un pré trempage utilisant un détergent biologiquement actif. Les détergents contenant de forte teneurs en blanchissants basés sur les perborates doivent être utilisés à basses températures, particulièrement si ces détergents contiennent un activateur de perborate tel que le TAED. Quand le lavage est effectué en présence de concentrations élevées de perborate avec agent activateur, il est recommandé d'utiliser le cycle coton couleur à 40°C.

Afin d'assurer l'élimination complète de l'excès de détergent et des autres auxiliaires de lavage, les vêtements en coton mélangés avec du polyester subiront plusieurs lavage profonds à la fin du lavage.